

Este equipo se utiliza para los ensayos de los parámetros básicos de seguridad eléctrica en los finales de líneas de plantas productoras de electrodomésticos, equipamiento electrónico, luminarias, máquinas herramientas de alto volumen, etc .

## Realiza los ensayos de

- Corto Circuito.
- Resistencia de Puesta a Tierra.
- Tensión Resistida (Rigidez dieléctrica).
- Potencia Consumida.

El ensayo de **Tensión Resistida** se realiza en forma pasiva. Es decir; **No pone en funcionamiento el equipo bajo ensayo.**

El sistema de adquisición y control de datos, está basado en un microprocesador de última generación montado sobre una placa propietaria de selección, filtrado, procesamiento y medición de señales.

Dicha placa está vinculada con una PC interna, que corre un software encargado de la administración y control de todo el Sistema.

El sistema cuenta con monitor de **19" LED** para poder visualizar y controlar todo el sistema.

El EBE 2 es un Sistema de Adquisición, Procesamiento, Control y Gestión de datos, que permite almacenar todos los resultados en una base de datos para luego generar reportes de producción diaria / mensual / anual, y gráficas estadísticas, obteniendo así toda la información y tendencias necesaria para la administración del sistema de control productivo.

También permite generar la impresión de etiquetas (impresora no provista) identificatorias del producto y los resultados de los ensayos realizados. Tanto el hardware como el software fueron diseñados para un sencillo y dinámico manejo.

El EBE 2 cumple con las necesidades de trazabilidad de los ensayos y calibraciones realizadas, exigidas en cualquier sistema de Certificación.

Esta combinación garantiza un correcto tratamiento de la información para satisfacer las necesidades de requerimientos que pueden exigir una Certificación de Productos Eléctricos o una ISO 9001.

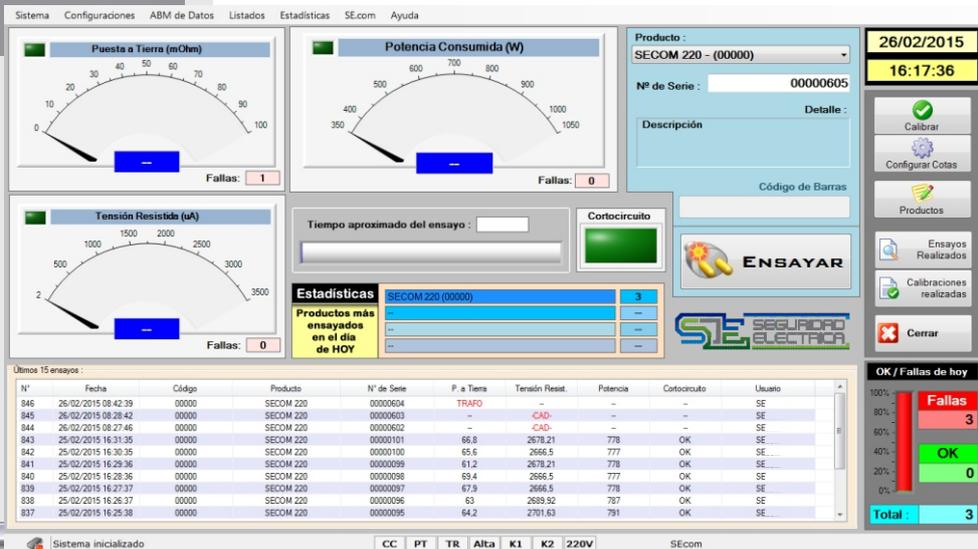


## Características Técnicas

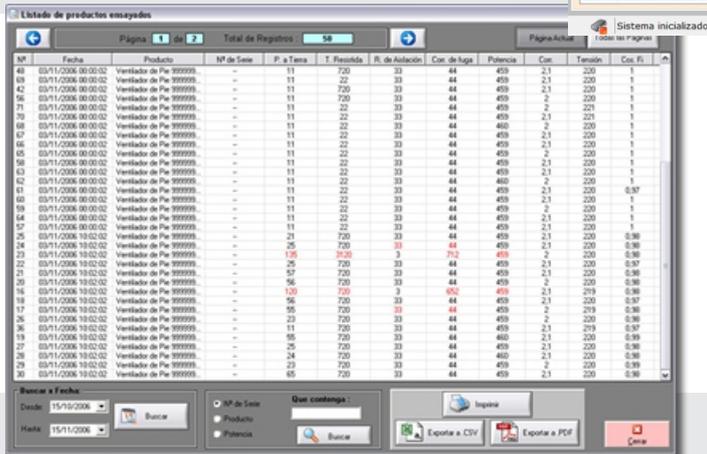
- **Alimentación.** 220Vca, 50 Hz, 6 A, monofásica.
- Gabinete con ruedas.
- PC interna (no accesible) de última generación.
- Monitor de 19" LED.
- Control de funcionamiento microprocesado.
- Para ensayar equipos Clase I de hasta 6A nominales y 220Vca (mayor consumo a pedido).
- Set de Verificación diaria (opcional).
- **Dimensiones.** 530 x 560 x 1160 (h) mm. Aprox.
- **Peso.** 60 Kg aprox.
- **Gran robustez en el diseño.**

## Características del Sistema.

- Guarda los datos de cada ensayo.
- Genera Listado de ensayos.
- Genera Análisis estadísticos con gráfico de barras.
- Genera reportes de:
  - Calibraciones realizadas.
  - Configuraciones realizadas.
  - Ensayos realizados.
  - Ajustes realizados al equipo.
  - Backups realizados o cancelados.



The screenshot displays the main interface of the EBE 2 software. It features several real-time gauges: 'Puesta a Tierra (mOhm)' with a needle pointing to approximately 10, 'Potencia Consumida (W)' with a needle pointing to approximately 350, and 'Tensión Resistida (uA)' with a needle pointing to approximately 1000. A 'Cortocircuito' indicator is shown as a green light. A table titled 'Estadísticas' shows 'Productos más ensayados en el día de HOY' with 3 items. Below the gauges is a table of 'Últimos 15 ensayos' with columns for N°, Fecha, Código, Producto, N° de Serie, P. a Tierra, Tensión Resist., Potencia, Cortocircuito, and Usuario. A sidebar on the right contains navigation buttons like 'Calibrar', 'Configurar Cotas', and 'Productos', along with a 'Total' summary showing 3 failures and 0 OK results.



This screenshot shows a detailed table of test results. The table has columns for N°, Fecha, Producto, N° de Serie, P. a Tierra, T. Resistida, R. de Aislación, Cor. de fuga, Potencia, Cor., Tiempo, and Cor. FI. The data rows show various test entries for 'Ventilador de Pe' with different serial numbers and test dates. At the bottom, there are search filters for 'Desde' and 'Hasta' dates, and buttons for 'Exportar a CSV' and 'Exportar a PDF'.

- Todos los reportes pueden exportarse a archivos .PDF (para enviarlos por email).
- Todos los reportes pueden Exportarse a archivos .CSV (para trabajarlos en cualquier planilla de cálculos).
- Contadores On-line de:
  - Equipos Ensayados.
  - Equipos con Fallas.
  - Equipos OK.
  - Fallas por ensayos.
- Análisis estadísticos en tiempo real.

- Permite Calibrar el equipo en planta.
- Permite Ajustar el equipo en planta.
- Realiza backup diarios de los datos.
- Permite Llevar la Trazabilidad de todas las calibraciones realizadas.
- Permite Llevar la Trazabilidad de todos los Ajustes realizados.
- Impresión de etiquetas (Opcional).
- Impresora térmica de etiquetas (Opcional).
- Impresión de reportes.
- Configuraciones:
  - Seteo de Tiempo de cada ensayo.
  - Seteo de Cotas Mínimas y Máximas de cada ensayo.
  - Seteo de Ensayos a realizar.
- Ensayos de:
  - Verificación de cortocircuito.
  - Resistencia de Puesta a Tierra.
  - Tensión Resistida para equipos Clase I.
  - Funcionamiento (no mide potencia).



The 'Análisis' window displays a bar chart with three bars representing 'Puesta a tierra' (5.22%), 'Tensión Resistida' (2.26%), and 'Total de Equipos OK' (94.24%). Below the chart, a summary table shows: 'Total de equipos: 5570', 'Equipos con fallas: Puesta a Tierra (291) 5.22%, Tensión Resistida (125) 2.26%', and 'Total: 301 5.70%'. The 'Total equipos OK' is 5269 (94.24%). The window also includes date filters and buttons for 'Buscar x Fechas', 'Imprimir', 'Exportar a CSV', and 'Exportar a PDF'.

- Lector de código de barras (Opcional).
- Solo personal autorizado puede tener acceso al ajuste del equipo, a través de usuario y contraseña.
- Windows 7 Original.